



## Применение

Барабанный, соединительный кабель с защитой от скручивания используется при условиях особо тяжелых механических нагрузок; для присоединения передвижных механизмов, кабельных тележек, а также при вертикальной намотке. Применяется для прокладки в сухих, влажных, сырых помещениях, и под открытым небом. Скорость намотки до 180 м/мин.

## Application

flexible reeling cable for high and very high mechanical stresses on mobile equipment, mobile cable tender systems, festoon systems and for vertical reeling operation. In dry, humid and wet rooms and for outdoor use. For travelling speed up to 180 m/min.

## Особенности

- Отсутствие кремнийорганической резины (при производстве).
- Область применения согл. DIN VDE 0168 и 0118; в горных и наружных разработках, шахтах, карьерах.
- Между внутренней и внешней оболочкой находится оплетка из текстиля.

## Special features

- free from lacquer damaging substances and silicone (during production)
- also for use in the scope of DIN VDE 0168 and 0118; in underground and surface mining
- textile weave vulcanised between inner and outer sheath

## Примечание

- Соответствует директиве RoHS.
- Кабель соответствует 2006/95/EG CE ("Директива по низкому напряжению").
- Длительная нагрузка при растяжении макс. 30 N/mm<sup>2</sup>.
- Области применения смотри в таблице технических указаний.
- Возможна поставка кабеля определенного цвета и размеров по запросу.

## Remarks

- conform to RoHS
- conform to 2006/95/EC-Guideline CE
- tensile strength max. 30 N/mm<sup>2</sup>
- range of application look at the technical guideline
- We are pleased to produce special versions, other dimensions, core and jacket colours on request.

## Конструкция и технические характеристики

проводник	луженый медный многопроволочный
структура	согл. DIN VDE 0295 кл. 5, соотв. IEC 60228 кл. 5.
изоляция	специальный резиновый состав
маркировка жил	белые жилы с черной цифровой маркировкой, с или без желто-зеленой жилы
способ скрутки	последний повив жил
грузонесущий трос	центральный элемент на базе арамида
материал вн.оболочки	полихлоропрен (неопрен),
внешняя оболочка	полихлоропрен (неопрен),
цвет оболочки	желтый
маркировка	да
номинальное напряжение	U <sub>0</sub> /U: 0,6/1 kV
испытательное напряжение	2,5 kV
длительные допустимые токовые нагрузки	согл. DIN VDE, см. табл. технических указаний.
наименьший радиус изгиба неподвижно	согл. DIN VDE 0298 часть 3
наименьший радиус изгиба подвижно	согл. DIN VDE 0298 часть 3
температура стационарно	-50 °C / +80 °C
температура подвижно	-35 °C / +60 °C
макс. температура на проводнике	+90 °C
свойства изоляции стандарт	согласно DIN EN 60332-2-1 согласно DIN VDE 0250

## Structure & Specifications

conductor material	copper strand tinned
conductor class	acc. to DIN VDE 0295 class 5 resp. IEC 60228 cl. 5
core insulation	rubber compound
core identification	white with black numerals with or without GNYE
stranding	cores stranded in layers
supporting element	central Aramide element
inner sheath material	polychloroprene
outer sheath	polychloroprene
sheath colour	yellow
printing	yes
rated voltage	U <sub>0</sub> /U: 0,6/1 kV
testing voltage	2,5 kV
current carrying capacity	acc. to DIN VDE, see Technical Guideline
min. bending radius fixed	acc. to DIN VDE 0298 part 3
min. bending radius moved	acc. to DIN VDE 0298 part 3
operat. temp. fixed min/max	-50 °C / +80 °C
operat. temp. moved min/max	-35 °C / +60 °C
temp. at conductor	+90 °C
burning behavior standard	acc. to DIN EN 60332-2-1 acc. to DIN VDE 0250

Число жил и сечение n x mm <sup>2</sup> dimension n x mm <sup>2</sup>	Наружный диаметр mm outer Ø mm	Вес меди kg/km copper weight kg/km	Вес кабеля kg/km weight kg/km	Сила разрыва грузонесущего троса N breaking load of the suspension unit N
5 G 1,5	14,6	75,0	280,0	
7 G 1,5	17,2	106,0	385,0	
12 G 1,5	23,4	182,0	710,0	
18 G 1,5	23,3	272,0	760,0	
24 G 1,5	26,8	363,0	990,0	
30 G 1,5	29,6	454,0	1.220,0	
36 G 1,5	29,5	543,0	1.260,0	
44 G 1,5	32,5	664,0	1.530,0	
4 G 2,5	14,8	101,0	305,0	
5 G 2,5	15,8	126,0	355,0	
7 G 2,5	18,6	176,0	510,0	
12 G 2,5	25,4	302,0	920,0	
18 G 2,5	25,3	454,0	1.005,0	
24 G 2,5	29,2	605,0	1.320,0	
30 G 2,5	32,4	756,0	1.660,0	
36 G 2,5	32,3	907,0	1.720,0	
44 G 2,5	37,1	1.109,0	2.230,0	
4 G 4	18,0	161,0	456,0	
4 G 6	19,4	242,0	575,0	
4 G 10	23,6	424,0	905,0	
4 G 16	26,7	645,0	1.240,0	
4 G 25	31,5	1.058,0	1.850,0	
5 G 4	19,4	201,0	430,0	
5 G 6	21,0	302,0	690,0	
5 G 10	25,4	503,0	1.080,0	
5 G 16	29,1	805,0	1.500,0	
19 G 2,5 + 5 X 1 (C)	29,2	585,0	1.290,0	
25 G 2,5 + 5 X 1 (C)	32,4	740,0	1.620,0	
3 X 35 + 3 G 16/3	31,5	1.220,0	2.160,0	
3 X 50 + 3 G 25/3	37,4	1.764,0	2.850,0	
3 X 70 + 3 G 35/3	42,7	2.470,0	3.920,0	
3 X 95 + 3 G 50/3	47,3	3.377,0	5.020,0	
3 X 120 + 3 G 70/3	55,0	4.340,0	6.630,0	
3 X 150 + 3 G 70/3	57,9	5.242,0	7.690,0	
3 X 185 + 3 G 95/3	62,9	6.552,0	9.310,0	
3 X 240 + 3 G 120/3	71,4	8.870,0	12.200,0	
49 G 1 (20 kN)	29,6	580,0	1.260,0	20.000
24 G 2,5 (20 kN)	29,2	676,0	1.290,0	20.000
30 G 2,5 (20 kN)	32,4	848,0	1.610,0	20.000
44 G 2,5 (20 kN)	37,1	1.243,0	2.160,0	20.000
56 G 2,5 (20 kN)	43,1	1.567,0	2.840,0	20.000
3 X (2 X 1) C	24,0	215,0	755,0	
6 X (2 X 0,5) C	25,1	360,0	885,0	
6 X (2 X 1) C	31,9	460,0	1.330,0	
12 X (2 X 1) C	40,9	860,0	2.170,0	