



Применение

Сварочный кабель используется для передачи мощных токов от сварочной машины к сварочному инструменту при высоких механических нагрузках, в сухих и влажных помещениях, а также под открытым небом. Кабель применяется в оборудовании для точечной сварки, в автомобильной промышленности, судостроении, на сборочных и конвейерных системах, в производстве станков, для автоматических и ручных линий, в строительстве.

Application

flexible connecting cable from welding unit to welding electrode for high mechanical requirements in dry and humid rooms and for outdoor use. Also suitable for industrial welding e.g. automotive industries, shipbuilding, machine tool building and handheld electrodes e.g. in facilities or on construction lots.

Особенности

- Отсутствие кремнийорганической резины (при производстве).

Special features

- free from lacquer damaging substances and silicone (during production)

Примечание

- Соответствует директиве RoHS.
- Сварочный кабель H01N2-E обладает высокой гибкостью.
- Кабель соответствует 2006/95/EG CE ("Директива по низкому напряжению").

Remarks

- conform to RoHS
- H01N2-E is highly flexible
- conform to 2006/95/EC-Guideline CE

Конструкция и технические характеристики

проводник	медный или луженый медный тонкопроволочный
структура	согл. DIN VDE 0295 кл. 5/6, соотв. IEC 60228 кл. 5/6
внешняя оболочка	полихлоропрен (неопрен),
цвет оболочки	черный цвет
маркировка	да
номинальное напряжение	100 V
испытательное напряжение	1 kV
длительные допустимые токовые нагрузки	согл. DIN VDE, см. таблицу технических указаний
наименьший радиус изгиба неподвижно	D = 12 x диаметр кабеля; E = 10 x диаметр кабеля
наименьший радиус изгиба подвижно	D = 12 x диаметр кабеля; E = 10 x диаметр кабеля
температура стационарно	-40 °C / +80 °C
температура подвижно	-25 °C / +80 °C
макс. температура на проводнике	+85 °C
свойства изоляции	согласно DIN EN 60332-1-1 и DIN EN 60332-1-2
стандарт	согласно DIN VDE 0282 часть 6

Structure & Specifications

conductor material	bare or tinned copper strand
conductor class	acc. to DIN VDE 0295 class 5/6 resp. IEC 60228 class 5/6
outer sheath	polychloroprene
sheath colour	black
printing	yes
rated voltage	100 V
testing voltage	1 kV
current carrying capacity	acc. to DIN VDE, see Technical Guidelines
min. bending radius fixed	D = 12 x d; E = 10 x d
min. bending radius moved	D = 12 x d; E = 10 x d
operat. temp. fixed min/max	-40 °C / +80 °C
operat. temp. moved min/max	-25 °C / +80 °C
temp. at conductor	+85 °C
burning behavior	acc. to DIN EN 60332-1-1 and DIN EN 60332-1-2
standard	acc. to DIN VDE 0282 part 6

Число жил и сечение n x mm ² dimension n x mm ²	Наружный диаметр Ø (мин.) мм outer Ø (min) mm	Наружный диаметр Ø (макс.) мм outer Ø (max) mm	Вес меди kg/km copper weight kg/km	Вес кабеля kg/km weight kg/km
H01N2-D				
1 X 10	7,7	9,7	96,0	140,0
1 X 16	8,8	11,0	154,0	200,0
1 X 25	10,1	12,7	240,0	280,0
1 X 35	11,4	14,2	336,0	380,0
1 X 50	13,2	16,5	480,0	550,0
1 X 70	15,3	19,2	672,0	800,0
1 X 95	17,1	21,4	912,0	1.010,0
1 X 120	19,2	24,0	1.152,0	1.340,0
1 X 150	21,1	26,4	1.440,0	1.650,0
1 X 185	23,1	28,9	1.776,0	1.920,0
H01N2-E				
1 X 16	7,5	9,1	154,0	200,0
1 X 25	8,6	10,8	240,0	280,0
1 X 35	9,8	12,3	336,0	380,0
1 X 50	11,9	14,8	500,0	550,0
1 X 70	13,6	17,0	700,0	800,0
1 X 95	15,6	19,5	950,0	1.010,0
1 X 120	17,2	21,6	1.200,0	1.340,0
1 X 150	18,8	23,5	1.498,0	1.650,0